

## APLICAÇÕES

**Eni Arnica TP 46** é um fluido hidráulico de alto índice de viscosidade, formulado com bases de elevada qualidade e uma tecnologia inovadora de aditivos sem cinzas. Especialmente desenvolvido para ser utilizado em prensas de indústria cerâmica, satisfaz as exigências dos sistemas hidráulicos modernos de equipamentos móveis e industriais que operam sob condições severas, garantindo uma elevada estabilidade térmica, oxidativa e hidrolítica.

As características dispersantes garantem uma elevada limpeza do filtro em exercício, enquanto as ótimas propriedades demulsivas geram uma rápida separação da água.

**Eni Arnica TP 46** é adequado para equipamentos exteriores que operam numa ampla gama de temperaturas, por exemplo máquinas nas quais são frequentes arranques a frio e temperaturas de trabalho elevadas (aplicações marítimas); pode ser aplicado para lubrificar, por imersão ou circulação de óleo, os mais diversos componentes mecânicos, como rolamentos, mancais, mecanismos articulados, juntas e engrenagens não carregadas.

## VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Longa vida útil, graças a uma elevadíssima resistência a fenómenos oxidativos;
- Propriedades detergentes e dispersantes que previnem a obstrução dos filtros;
- Variações de viscosidade reduzidas e desempenho garantido mesmo a baixas temperaturas, por ação de um elevado índice de viscosidade;
- Propriedades demulsivas que separam rapidamente a água presente no sistema;
- Elevada proteção dos órgãos lubrificados contra fenómenos de desgaste mecânico, mantendo uma eficiência perfeita;
- Eficaz libertação do ar eventualmente retido no sistema, por ação das propriedades antiespuma.

## ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 11158 HV
- DIN 51524-3 HVLP



## CARACTERÍSTICAS

| Propriedades            | Método      | Unidades de Medida | Típico       |
|-------------------------|-------------|--------------------|--------------|
| Aspetto                 | visivo      | -                  | limpido      |
| Densidade a 15°C        | ASTM D 4052 | kg/m³              | 872          |
| Viscosidade a 40°C      | ASTM D 445  | mm²/s              | 46           |
| Índice de Viscosidade   | ASTM D 2270 | -                  | 147          |
| Ponto de inflamação COC | ASTM D 92   | °C                 | 200          |
| Ponto de fluidez        | ASTM D 5950 | °C                 | -33          |
| Demulsibilidade a 54°C  | ASTM D 1401 | min                | 15'(40/38/2) |
| Espuma (sequência I)    | ASTM D 892  | cc/cc              | 0/0          |
| Libertação de ar        | DIN 51381   | min                | 6            |
| Corrosão de cobre       | ASTM D 130  | -                  | 1A           |

