



APLICAÇÕES

Eni Arnica S 46 é um óleo hidráulico de elevado desempenho, especialmente desenvolvido para sistemas hidráulicos que operam em ambientes com risco de incêndio, por altas temperaturas, como nos laminadores, ou pela presença de outros agentes desencadeantes, como faíscas elétricas e soldaduras. É formulado com ésteres orgânicos biodegradáveis com elevadíssimo índice de viscosidade e alto ponto de inflamação. É também caracterizado por excelentes propriedades antidesgaste, anticorrosão e antiferrugem. Graças à sua biodegradabilidade, **Eni Arnica S 46** é adequado para sistemas hidráulicos de equipamentos/veículos industriais que trabalham em ambientes ecologicamente sensíveis.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Resistente ao fogo;
- Biodegradável acima de 70%, de acordo com o método OECD 301B;
- Adequado para aplicações que funcionam num amplo intervalo de temperaturas;
- Maximiza a eficiência do sistema de remoção de água, pela sua excelente demulsibilidade;
- Protege os componentes por ação das ótimas propriedades antidesgaste (FZG - estágio de dano: 12°).

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 12922 HFDU
- ISO 15380 HEES
- Inline Hydraulik GmbH
- Rexroth RD 90221-01/03
- Hoerbiger Micro fluid
- VII Report of Luxemburg
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidades de Medida	Típico
Aspeto	ASTM D 4176	-	liquido limpido
Densidade a 15°C	ASTM D 1298	kg/m ³	920
Viscosidade a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	46
Índice de Viscosidade	ASTM D 2270	-	186
Número de Neutralização	ASTM D 974	mg KOH/g	1
Ponto de inflamação COC	ASTM D 92	°C	305
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-33
Demulsibilidade	ASTM D 1401	min/ml	30 (40/37/3)
Espuma (sequência I)	ASTM D 892	ml/ml	50/0
Teste de ferrugem/B	ASTM D 665	-	supera

AVISOS

- Para garantir uma longa vida útil do produto, é uma boa prática manter a temperatura média do fluido no reservatório abaixo dos 70°C, com picos de 80°C apenas por períodos muito curtos.

