



APLICAÇÃO

Eni Rotra 80W-90 é um lubrificante para engrenagens à base de óleo mineral e alto índice de viscosidade, formulado com uma apropriada aditivação que confere a necessária característica anti-desgaste. É destinado à lubrificação de alguns tipos de caixas de velocidade e diferenciais reunidos em um único carter e privados de acoplamentos hipóides (veículos com tração dianteira e com motor transversal). De modo geral, pode ser utilizado em todas as engrenagens nas quais a transferência de potência manifesta-se sem excessiva pressão e deslizamento entre os dentes, para os quais os construtores recomendam óleos do tipo anti-desgaste de nível de prestação API GL-3.

VANTAGEM PARA O CLIENTE

- A característica anti-desgaste do **Eni Rotra 80W-90** favorece a conservação e a longa duração seja dos rolamentos seja dos dentes das engrenagens. A estabilidade química do lubrificante e, em particular a estabilidade à oxidação permite manter inalteráveis as prestações por um longo período de tempo.
- A propriedade detergente-dispersante contribui na manutenção em suspensão em estado muito fino de todas as impurezas presentes no lubrificante com a consequência de impedir a formação de depósitos.
- **Eni Rotra 80W-90** não é corrosivo em contacto com o aço, cobre e de todos os materiais usualmente utilizados nas caixas de engrenagens mantendo os órgãos lubrificados intactos e prevenindo o fenómeno da corrosão das engrenagens e dos suportes, mesmo na presença de humidade.
- O poder anti-espuma elimina a consequência negativa de uma excessiva formação de espuma que impediria a continuidade do filme lubrificante.
- O elevado índice de viscosidade garante o bom funcionamento dos órgãos lubrificados num vasto intervalo de temperaturas de trabalho .

ESPECIFICAÇÕES - APROVAÇÕES

- API GL-3





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Densidade a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	895
Viscosidade a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	14,5
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	100
Viscosidade a -26°C	ASTM D 2983	mPa·s	130000
Ponto de inflamação (COC)	ASTM D 92	°C	250
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-30

