



APLICAÇÕES

Eni Antifreeze Extra é um líquido refrigerante concentrado à base etilnoglicol, isento de nitritos, amins e fosfatos.

Protege eficazmente todos os componentes metálicos do sistema de refrigeração da corrosão e da formação de depósitos, graças aos inibidores e protetivos anti-corrosão no seu conteúdo.

VANTAGEM PARA O CLIENTE

- O produto protege os componentes individuais do circuito de refrigeração contra o sobreaquecimento e o congelamento.
- É indicado para a utilização nos circuitos de refrigeração do motor do setor automóvel, sistemas de refrigeração industrial e sistemas de prevenção de incêndios.

ESPECIFICAÇÕES - APROVAÇÕES

- ASTM D 3306
- CUNA NC 956-16 (ed. '12)





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Cor	-	-	azul
Densidade a 15°C	ASTM D 1122	kg/m ³	1140
pH sol. 50%(v/v)	ASTM D 1287	-	8,0
Ponto de ebulição	ASTM D 1120	°C	170
Ponto de ebulição sol. 50%(v/v)	ASTM D 1120	°C	105
Ponto de congelamento sol. 50%(v/v)	ASTM D 1177	°C	-37

ADVERTÊNCIA

- Para manter as melhores características do produto, não misturar com outros fluidos refrigerantes.
- Recomenda-se respeitar as especificações dos construtores sobre o tipo de produto a utilizar.

MODO DE USO

- O produto deve ser diluído com água antes de usar. Para obter o melhor desempenho, recomenda-se usar o produto numa concentração compreendida entre 33 a 60% em água.
- É aconselhável utilizar água destilada ou desmineralizada.
- O comportamento térmico da mistura é determinado pela percentagem da diluição no volume do líquido refrigerante na água segundo a tabela abaixo:

%Volume	Ponto de congelamento (° C)	Ponto de ebulição (° C)
33	-17 max	103 min
50	-35 max	105 min

