



## APLICAÇÕES

**Eni Aquamet 500 FG Plus** é um lubri-refrigerante de nova tecnologia, livre de bactericidas doadores de formaldeído, cloro e amins secundárias, composto por aditivos de lubricidade, agentes emulsionantes com ação detergente, anti-corrosiva e anti-ferrugem.

Específico para todas as operações de retificação e remoção de apara de média severidade em aços e ferro fundido; o seu uso pode ser eventualmente alargado ao alumínio e suas ligas após verificação com o teste da mancha.

Excelentes propriedades anti-espuma num intervalo alargado de dureza da água e na presença de elevadas pressões de alimentação.

**Eni Aquamet 500 FG Plus** é indicado para sistemas simples e centralizados.

## VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Livre de bactericidas e de amins secundárias para um menor impacto ecotoxicológico e melhores condições do ambiente de trabalho
- Baixa tendência à formação de espuma num amplo intervalo de dureza da água (intervalo adequado de 5 a 40 °F) e na presença de elevadas pressões de alimentação
- Excelente capacidade de refrigeração e lubrificação, com conseqüente prolongamento da vida útil das ferramentas
- Elevada estabilidade da emulsão em trabalho, com conseqüente redução dos intervalos de manutenção
- Sem cloro, menores custos de eliminação
- Excelentes propriedades detergentes e anti-ferrugem para garantir a melhor performance nas operações de retificação, especialmente em ferro fundido

## ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 6743/7 MAE





## CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
<b>Características da concentração</b>			
Aspeto	-	-	límpido
Densidade a 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	1021
<b>Características da emulsão</b>			
Aspeto da emulsão	-	-	translúcida
pH da emulsão: 5%	ASTM D 1287	-	9,15
Corrosão no papel	DIN 51360	-	passa a 5%
Fator refratométrico	-	-	1,5

## AVISOS

- Antes de preparar a emulsão, é necessário realizar uma limpeza adequada do tanque e dos circuitos das máquinas-ferramenta com produtos adequados
- Preparar a emulsão usando, se possível, um emulsionante
- No caso de mistura manual, recomenda-se adicionar o produto à água lentamente e sob agitação. Nunca fazer o inverso, para evitar problemas de instabilidade da emulsão
- Recomenda-se armazenar o produto em ambientes fechados a temperaturas entre 5 a 30 °C, para evitar a sua deterioração devido a mudanças de temperatura
- É aconselhável monitorizar periodicamente o lubri-refrigerante em trabalho para garantir, ao longo do tempo, a constância dos parâmetros operacionais e, conseqüentemente, o prolongamento da vida útil da emulsão
- Informações mais detalhadas serão fornecidas pelo serviço de Assistência Técnica da Eni





## MODO DE USO

- As seguintes são as concentrações recomendadas de uso do produto; a concentração real da utilização deve, em qualquer caso, ser definida de acordo com as condições específicas de trabalho
- Dada a natureza complexa das ligas de alumínio, sugere-se verificar sempre primeiro no início da maquinação a eventual mancha

Maquinação	Ferro fundido	Aço, Aço inoxidável	Alumínio e suas ligas
Retificação	5%	5%	
Torneamento, fresagem	6%	7%	7%
Mandrilagem, furação	8%	8-10%	8-10%

