



APLICAÇÕES

Eni Aquamet 700 EP é um lubri-refrigerante com excelentes características tecnológicas, livre de bactericidas, amins secundárias, boro e cloro.

É formulado por um lubrificante especial com aditivos EP, e agentes detergentes, anti-corrosivos e anti-ferrugem.

Eni Aquamet 700 EP é adequado para operações de corte de severidade média/alta, tais como: roscagem, mandrilagem, mandrilagem MAPAL e furação profunda em alumínio e suas ligas (AVIO), em titânio e suas ligas, em aço e aços inoxidáveis.

Também pode ser usado na maquinação de ferro fundido, magnésio e suas ligas; não é adequado para maquinação de metais amarelos.

O produto tem uma tendência muito baixa para formar espuma num intervalo alargado de dureza da água, mesmo sob elevadas pressões de alimentação.

Adequado para sistemas simples ou centralizados.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Livre de biocidas e amins secundárias para um menor impacto ecotoxicológico e melhores condições do ambiente de trabalho
- Excelente capacidade de corte, refrigeração e lubrificação para um menor desgaste das ferramentas e um melhor acabamento superficial das peças
- Alta estabilidade da emulsão, com conseqüente redução das operações de manutenção
- Adequado para trabalhar num intervalo alargado de dureza da água (intervalo adequado de 10 a 50 °F)
- Baixa tendência à formação de espuma, mesmo na presença de elevadas pressões de alimentação
- Excelentes propriedades detergentes e anti-corrosivas para proteger as máquinas-ferramenta, equipamentos e peças maquinadas
- Livre de boro e cloro, menores custos de eliminação

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 6743/7 MAC





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Características da concentração			
Aspeto	-	-	límpido
Densidade a 20°C	ASTM D 1298	kg/m ³	950
Características da emulsão			
Aspeto da emulsão (3%, água a 20 °F)	-	-	opalescente
pH da emulsão: 3%	ASTM D 1287	-	9,8
Corrosão no papel	DIN 51360	-	passa a 3%
Corrosão	IP 125	-	passa a 3%
Fator refratométrico	-	-	1,5

AVISOS

- Antes de preparar a emulsão, é necessário realizar uma limpeza adequada do tanque e dos circuitos das máquinas-ferramenta com produtos adequados
- Preparar a emulsão usando, se possível, um emulsionante
- No caso de mistura manual, recomenda-se adicionar o produto à água lentamente e sob agitação. Nunca fazer o inverso, para evitar problemas de instabilidade da emulsão
- Recomenda-se armazenar o produto em ambientes fechados a temperaturas entre 5 a 30 °C, para evitar a sua deterioração devido a mudanças de temperatura
- É aconselhável monitorizar periodicamente o lubri-refrigerante em operação para garantir, ao longo do tempo, a constância dos parâmetros operacionais e, conseqüentemente, o prolongamento da vida útil da emulsão
- Informações mais detalhadas serão fornecidas pelo serviço de Assistência Técnica da Eni





MODO DE USO

- As seguintes são as concentrações recomendadas de uso do produto; a concentração real da utilização deve, em qualquer caso, ser definida de acordo com as condições específicas de trabalho
- Dada a natureza complexa das ligas de alumínio, sugere-se verificar sempre primeiro no início da maquinação a eventual mancha

Maquinação	Ferro fundido	Aço, Aço inoxidável	Alumínio e suas ligas	Titânio e suas ligas
Torneamento, fresagem	6%	7%	6%	7%
Mandrilagem, furação	6%	8%	8%	9%
Furação profunda, roscagem interior, roscagem exterior	7%	8-10%	10%	10-12%
Mandrilagem em alumínio Mapal			10%	

