



## APLICAÇÕES

**Eni Aquamet 700 MB** é um lubri-refrigerante semi-sintético de excelentes características tecnológicas, livre de cloro, boro, amins secundárias e bactericidas.

Formulado com aditivos detergentes e anti-corrosivos.

**Eni Aquamet 700 MB** é recomendado para retificação e em operações de corte de média severidade em materiais ferrosos, em sistemas simples e centralizados.

A utilização do produto pode ser alargada ao uso em alumínio e suas ligas, após verificação com o teste da mancha.

Garante baixa formação de espuma num intervalo alargado de dureza da água.

## VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Contribui para a proteção dos trabalhadores e do ambiente de trabalho, devido à ausência de amins secundárias e bactericidas
- Baixa formação de espuma num intervalo alargado de dureza da água (intervalo adequado de 10 a 45 °F)
- As elevadas propriedades anti-ferrugem garantem um bom desempenho em aços e, em especial, na maquinagem de ferro fundido
- As excelentes propriedades detergentes e anti-corrosivas garantem a proteção de máquinas-ferramenta, equipamentos e peças maquinadas
- As boas propriedades de lubrificação ajudam a prolongar a vida útil da ferramenta e contribuem para um melhor acabamento das superfícies das peças maquinadas
- Livre de cloro e boro, menores custos de eliminação
- Elevada estabilidade da emulsão e redução na frequência das operações de manutenção

## ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 6743/7 MAE





## CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
<b>Características da concentração</b>		-	
Aspeto	-	-	límpido
Densidade a 20°C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	1000
<b>Características da emulsão</b>			
Aspeto da emulsão (3%, água a 20 °F)	-	-	transparente
pH da emulsão : 3%	ASTM D 1287	-	10,2
Corrosão	IP 125	-	passa a 3%
Fator refratométrico	-	-	2,5

## AVISOS

- Antes de preparar a emulsão, é necessário realizar uma limpeza adequada do tanque e dos circuitos das máquinas-ferramenta com produtos adequados
- Preparar a emulsão usando, se possível, um emulsionante
- No caso de mistura manual, recomenda-se adicionar o produto à água lentamente e sob agitação. Nunca fazer o inverso, para evitar problemas de instabilidade da emulsão
- Recomenda-se armazenar o produto em ambientes fechados a temperaturas entre 5 a 30 °C, para evitar a sua deterioração devido a mudanças de temperatura
- É aconselhável monitorizar periodicamente o lubri-refrigerante em trabalho para garantir, ao longo do tempo, a constância dos parâmetros operacionais e, conseqüentemente, o prolongamento da vida útil da emulsão
- Informações mais detalhadas serão fornecidas pelo serviço de Assistência Técnica da Eni



eni



## MODO DE USO

- As seguintes são as concentrações recomendadas de uso do produto; a concentração real da utilização deve, em qualquer caso, ser definida de acordo com as condições específicas de trabalho.
- Dada a natureza complexa das ligas de alumínio, sugere-se verificar sempre primeiro no início da maquinação a eventual mancha.

Maquinação	Ferro fundido	Aço, Aço inoxidável	Alumínio e suas ligas
Retificação	5%	5%	
Torneamento, fresagem	5%	7%	7%
Mandrilagem, furação	7%	10%	9%

