



## APLICAÇÕES

**Eni Aquamet S 700 BS** é um lubri-refrigerante solúvel em água, isento de óleo mineral, cloro, boro e bactericida e aditivado com um lubrificante sintético especial, agentes anti-corrosivos, detergentes e emulsionantes.

Recomendado para operações de retificação em todos os materiais ferrosos e não ferrosos.

**Eni Aquamet S 700 BS** pode também ser usado em operações de remoção de aparas ligeiras.

## VANTAGEM PARA O CLIENTE

- Solução transparente, máxima visibilidade da área de trabalho
- Isento de boro, aminas secundárias e bactericida para um menor impacto ecotoxicológico e melhores condições do ambiente de trabalho
- A elevada detergência garante a limpeza da área de trabalho, com um excelente acabamento das superfícies maquinadas e uma longa duração dos discos abrasivos
- Baixa tendência à formação de espuma, mesmo na presença de elevadas pressões de alimentação
- Indicada para trabalhar num intervalo alargado de dureza da água (intervalo adequado de dureza: 5-45 °F)
- Não deixa resíduos pegajosos sobre as máquinas
- Excelente poder anti-ferrugem

## ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 6743/7 MAH





## CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
<![CDATA[Características concentrado]]>			
Aspeto	-	-	límpido
Densidade a 20°C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	1050
<![CDATA[Características emulsão]]>			
Aspeto emulsão a 3% (água 20 °F)	-	-	transparente
pH da emulsão : 3%	ASTM D 1287	-	8.4
Corrosão	IP 125	-	passa a 3%
Fator refratométrico	-	-	2.5

## AVISOS

- Antes de preparar a emulsão, é necessário realizar uma limpeza adequada do tanque e dos circuitos das máquinas-ferramenta com produtos adequados
- Preparar a emulsão usando, se possível, um emulsionante  
No caso de mistura manual, recomenda-se adicionar o produto à água lentamente e sob agitação. Nunca fazer o inverso, para evitar problemas de instabilidade da emulsão
- Recomenda-se armazenar o produto em ambientes fechados a temperaturas entre 5 a 30 °C, para evitar a sua deterioração devido a mudanças de temperatura  
É aconselhável monitorizar periodicamente o lubri-refrigerante em trabalho para garantir, ao longo do tempo, a constância dos parâmetros operacionais e, conseqüentemente, o prolongamento da vida útil da emulsão
- Informações mais detalhadas serão fornecidas pelo serviço de Assistência Técnica da Eni





## MODO DE USO

- As seguintes são as concentrações recomendadas de uso do produto; a concentração real da utilização deve, em qualquer caso, ser definida de acordo com as condições específicas de trabalho
- Dada a natureza complexa das ligas de alumínio, sugere-se verificar sempre primeiro no início da maquinação a eventual mancha

Maquinação	Ferro fundido	Aço, Aço inox	Alumínio e ligas	Cobre e ligas
Retificação	5%	5%		
Torneamento, fresagem	6-8%	6-8%	6-8%	6-8%
Mandrilagem, furação	8-10%	8-10%	8-10%	8-10%

