

Eni MOTAX 200



Eni MOTAX 200 é um fluido de corte emulsionável em água, que forma microemulsões, para maquinação de aços, aços inoxidáveis, inonel e titânio em operações de elevada severidade que exigem qualidades de extrema pressão.

CARACTERÍSTICAS (Valores Típicos)

Eni MOTAX 200

Aspetto do concentrado	líquido límpido
Cor do concentrado	âmbar
Aspetto da emulsão a 5% em água 40°HF	branca opalescente
pH 5% água destilada	8,8
Corrosão Herbert a 5% (250 ppm de Cl⁻)	0/0-0
Factor de refração	1,5
Conteúdo nitritos	isento
Conteúdo em cloro	isento
Conteúdo em libertadores de formaldeído	isento
Intervalo dureza água utilizada	5°HF a 40°HF

PROPRIEDADES E PRESTAÇÕES

Eni MOTAX 200 forma microemulsões devido ao pequeno tamanho das gotas de óleo que compõem a parte dispersa da emulsão, facilitando a sua visualização na zona de corte durante as operações de maquinação.

A baixa alcalinidade do **Eni MOTAX 200** é admitida como adequada, para evitar os problemas que o uso continuado de produtos alcalinos ocasiona na pele dos operários que estão em contacto prolongado com o produto.

Eni MOTAX 200 oferece além disso as vantagens de estar isento de compostos e elementos prejudiciais para a saúde e meio ambiente, tais como nitritos, cloro e libertadores de formaldeídos, entre outros.

APLICAÇÕES

As concentrações de utilização adequadas para as várias operações, variam desde 6 a 10%, dependendo do tipo de águas, material e operação, pelo que será recomendado em cada caso, pelo nosso departamento técnico. Aconselhamos inicialmente, que se prepare uma emulsão com uma concentração mínima de 6%, com o objetivo de aumentar a estabilidade e o poder anti-corrosivo nas primeiras horas de funcionamento.

Concentrações de utilização orientativas:

TIPO AÇO	OPERAÇÕES					
	TORNEAMENTO	FRESAGEM	FURAÇÃO	ESCAREADO	ROSCAGEM	BROCHAGEM
LIGAS	6	6	6-7	6-8	7-9	8-12
INOXIDÁVEL	7	7	7-8	8-10	7-10	---