



APLICAÇÕES

Eni Rotra MP 80W-90 é um lubrificante para engrenagens dotado de particulares características E.P. (Extrema Pressão) que o tornam adequado à lubrificação de engrenagens muito solicitadas, especialmente se submetidas a cargas dinâmicas.

É destinado particularmente à lubrificação de diferenciais com dentes hipóides que, devido às fortíssimas cargas dinâmicas, ao alto deslizamento nos acoplamentos e às elevadas temperaturas, representam condições particularmente severas para o lubrificante.

Pode ser usado com vantagem seja em veículos rodoviários, equipamentos agrícolas, máquinas para movimentação de terras e para a lubrificação de múltiplos dispositivos, tais como caixas de velocidades, diferenciais, redutores finais, engrenagens de tomadas de força, seja qualquer outro equipamento para o qual o construtor recomenda o uso de um lubrificante de nível API GL-5.

Também é adequado para a lubrificação dos grupos de engrenagens dos motores fora de bordo e inbordo das embarcações.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- A qualidade da aditivação E.P. (Extrema Pressão) confere ao produto a capacidade de garantir a continuidade do filme lubrificante mesmo quando as engrenagens trabalham em condições de carga, dinâmicas e impulsivas, particularmente severas, com elevadas velocidades de deslizamento nos acoplamentos dentados.
- A característica antidesgaste e a forte untuosidade favorecem grandemente a redução do desgaste nas engrenagens e nos rolamentos.
- **Eni Rotra MP 80W-90** tem uma excelente estabilidade à oxidação, a qual evita a precoce deterioração do lubrificante e contraria eficazmente a tendência do aumento da viscosidade e da formação de lamas.
- A específica propriedade antiferrugem protege as engrenagens e suporta também a presença de humidade.
- A aditivação antiespuma elimina a consequência negativa de uma excessiva formação de espuma, que impediria a continuidade do filme lubrificante.





ESPECIFICAÇÕES

- API GL-5
- MIL L 2105 D
- MAN 342 type M1
- MAN 342 type M2 (Approved)
- ZF TE-ML 05A, 12E (Approved)
- ZF TE-ML 16B, 17B, 19B, 21A (Approved)
- ZF TE-ML 07A, 08

CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Densidade a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	905
Viscosidade a 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	15.5
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	151
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	105
Viscosidade a -26 °C	ASTM D 2983	mPa·s	145000
Ponto de inflamação COC	ASTM D 92	°C	200
Ponto de fluidez	ASTM D 5950	°C	-30

