



APLICAÇÕES

Eni Antifreeze Spezial 12++ é um refrigerante para motores, livre de aminas, fosfatos e nitritos baseado em etilenoglicol. Contem um pacote de inibidores de corrosão, composto por sais de ácidos orgânicos e silicatos (Si-OAT). Protege todos os componentes metálicos contra a corrosão e evita a formação de depósitos no sistema de refrigeração.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- O produto protege todos os componentes do sistema de refrigeração, do gelo, oxidação e sobreaquecimento.
- Oferece uma proteção de longo prazo contra a corrosão em todos os materiais utilizados na fabricação de motores e radiadores, como o ferro fundido, o alumínio, o cobre e ligas de soldadura, como uma boa compatibilidade com os tubos, juntas e plásticos.
- Inclui uma cuidadosa seleção de inibidores livres de aminas, nitritos, boro, fosfatos, sendo portanto, um produto amigo do ambiente.

ESPECIFICAÇÕES

- ASTM D 3306
- CUNA NC 956-16 (ed. '12)
- SAE J1034
- BS 6580:2010
- MB-Approval 325.5
- MB-Approval 325.6
- VW/Audi/Seat/Skoda/Lamborghini/Bentley/Bugatti TL 774-G (G12++)
- ASTM D 4985
- MAN 324 type Si-OAT (Approved)
- MTU MTL 5048
- Cummins CES 14603
- O-Norm V 5123
- AS 2108-2004





- JIS K 2234:2006
- SANS 1251:2005
- China GB 29743-2013
- Porsche from MY 1996
- Liebherr Minimum LH-01-COL3A
- Deutz DQC CC-14
- IRIZAR, S. COOP from Sep. 2016

CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Cor	-	-	vermelho-violeta
Densidade a 20°C	DIN 51757-3	kg/m ³	1125
pH	ASTM D 1287	-	8.4
Ponto de ebulição	ASTM D 1120	°C	165

AVISOS

- Não se aconselha a mistura com outros refrigerantes.
- Respeitar as especificações dos fabricantes, sobre o tipo de produto a utilizar.

MODO DE USO

- O produto deve ser diluído com água antes de se usar. Para obter o melhor desempenho, recomenda-se usar o produto numa concentração compreendida entre 33 a 60% em água.
- Recomenda-se água destilada ou desmineralizada. Pode ser utilizada água da torneira ou furo, mas a sua dureza não deve exceder os 30 °F.
- O ponto de congelação e o ponto de ebulição do refrigerante dependem da





concentração do produto na água:

Volume %	Ponto de congelação (°C)	Ponto de ebulição (°)
33	-18 max	104 min
50	-37 max	108 min