



APLICAÇÕES

Eni Fresia ESB 10 é um óleo de corte inteiro multifuncional com EP, biodegradável, formulado com éster sintético para uma redução mais eficaz do atrito entre a ferramenta e a peça maquinada.

A formulação é livre de cloro e enxofre, e é enriquecida com aditivos específicos que conferem ao produto elevadas características detergentes, anticorrosivas, antinévoa e antioxidantes.

Eni Fresia ESB 10 é recomendado para operações de média e elevada severidade de remoção de aparas, como retificação de dentes, acabamento de ferramentas, perfuração profunda e operações de corte a alta velocidade em aço inoxidável e suas ligas, alumínio e suas ligas, titânio e suas ligas, e metais amarelos.

O produto é proposto para a lubrificação mínima (MQL).

Eni Fresia ESB 10 é 'facilmente biodegradável' (> 60%) de acordo com o método OECD 301 B.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Tendência muito baixa para a formação de fumo e névoa.
- Excelente acabamento superficial das peças maquinadas.
- Prolongamento da vida útil das ferramentas.
- Substitui produtos de base mineral com aditivos EP que contêm cloro e enxofre.
- Elevada proteção contra a corrosão nas peças maquinadas e nas máquinas-ferramenta.

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 6743/7 MHE
- WGK Class 1





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspeto	-	-	límpido
Densidade a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	880
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	10
Ponto de inflamação COC	ASTM D 92	°C	220
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-15
Corrosão do cobre	ASTM D 130	-	1a
Corrosão do pino Wieland	-	-	
no produto	-	-	supera
+ 0,2% H2O	-	-	supera
+ 0,2% H2O + 10% OSO 46	-	-	supera
Carga de soldadura de 4 esferas	DIN 51350	daN	600
Desgaste de 4 esferas	ASTM D 4172	mm	0.26

AVISOS

- Não misturar o produto com óleos de corte minerais a fim de evitar a deterioração das propriedades do produto.
- Efetuar o teste de compatibilidade no caso de atesto com produto diferente.
- Mais informações estão disponíveis na ficha de dados de segurança do produto.



eni