



APLICAÇÕES

Eni Rustia 250 F/N é um óleo de proteção especial contra a corrosão, de película cerosa semitransparente, resistente e impermeável, formulado com solvente de hidrocarboneto isoparafínico e aditivos anticorrosivos específicos.

Após a evaporação do solvente, o produto deixa nas superfícies tratadas uma fina película cerosa com excepcional resistência, assegurando uma eficaz proteção antiferrugem a longo prazo, mesmo em climas tropicais.

Eni Rustia 250 F/N é especialmente recomendado para proteção a longo prazo de superfícies maquinadas, peças de substituição, vários tipos de máquinas e para todos os materiais destinados a uma longa permanência ao ar livre e ao transporte marítimo.

O produto é facilmente aplicável à temperatura ambiente por imersão, por pulverização ou com pincel.

A remoção é efetuada por meio de solventes de hidrocarbonetos comuns, soluções alcalinas ou desengordurantes a vapor.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Película cerosa protetora, para proteção de longa duração e expedição por via marítima de peças maquinadas.
- Formulado com solvente de hidrocarboneto isoparafínico quase sem odor, para melhoria do ambiente de trabalho.
- Facilmente removível com soluções alcalinas ou solventes de hidrocarbonetos.

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- MIL-PFR-16173 E : Class I - Grade 2





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidades	Típico
Aspecto	-	-	límpido
Densidade a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	847
Ponto de Inflamação (PM)	ASTM D 93	°C	67
Viscosidade a 20°C	ASTM D 445	mm ² /s	13.7
Teste de névoa salina	ASTM B 117	hrs	200
Câmara Húmida	ASTM D 1748	hrs	>3600
Célula DIN	DIN 50017	% ferrugem	0
Propriedade "dewatering" depois de armazenado com água	MI-MECR0070* Laboratorio Eni	-	passa
Aspecto da película	-	-	cerosa
Espessura da película	MI-MECR0014* Laboratorio Eni	micron	6.7
Consumo específico	MI-MECR0014* Laboratorio Eni	g/m ²	5.7
Capacidade de revestimento	MI-MECR0014* Laboratorio Eni	m ² /kg	148
Tempo de evaporação do solvente	-	mins	25
Teste "Stick Stain"	UNICHIM 458	-	passa

AVISOS

- Manter a embalagem sempre bem fechada para evitar a evaporação do solvente e a deterioração do produto.
- Conservar o produto em ambiente fechado, seco e bem ventilado, com temperaturas entre os 5°C e 40°C.



eni