

Eni i-Sint tech eco F 5W-20



APLICAÇÕES



Eni i-Sint tech eco F 5W-20 é um lubrificante com fórmula "synthetic technology" estudado para responder às exigências de lubrificação dos motores a gasolina com tecnologia EcoBoost, que equipam as viaturas da marca Ford, sujeita à programação de manutenção recomendada pelo fabricante. A sua utilização também é recomendada para motores a gasolina para os quais o construtor prescreve um produto conforme as especificações Ford: WSS-M2C913-B, WSS-M2C913-C e WSS-M2C925-B.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- A qualidade viscosimétrica do **Eni i-Sint tech eco F 5W-20** confere ao produto uma elevada fluidez, graças à qual se obtém uma melhor lubrificação dos componentes mecânicos, mesmo a baixas temperaturas, e excelentes arranques a frio.
- A formulação especial do **Eni i-Sint tech eco F 5W-20** assegura uma excelente proteção do motor limitando o desgaste das suas partes mecânicas e reduzindo o fenómeno de formação de depósitos, garantindo excelente desempenho durante todo o período de utilização do motor.
- A propriedade de elevada fluidez melhora a lubrificação do motor, resultando em menor atrito, economia de combustível e diminuição das emissões de dióxido de carbono (CO₂).
- A presença na formulação de componentes de baixa volatilidade e, ao mesmo tempo, elevada estabilidade térmica reduz drasticamente o consumo de óleo.
- **Eni i-Sint tech eco F 5W-20** possui uma elevada resistência ao fenómeno termo-oxidativo derivado da prolongada exposição às altas temperaturas na presença de ar e outros agentes.
- **Eni i-Sint tech eco F 5W-20** previne a contaminação e danos consequentes aos sistemas catalíticos presentes no tubo de escape.

ESPECIFICAÇÕES

- ACEA C5
- API SN
- JLR.03.5004



Eni i-Sint tech eco F 5W-20



- Ford WSS-M2C948-B (Approved)

CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Densidade a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	851
Viscosidade a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	8.2
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	165
Viscosidade a -30°C	ASTM D 5293	mPa·s	6400
Ponto de inflamação COC	ASTM D 92	°C	216
Ponto de fluidez	ASTM D 5950	°C	-39

